

## Temperaturüberwachung

# Kühlkettenüberwachung mittels RFID

## Technologie ermöglicht Optimierung von Standardprozessen

In den letzten Jahren hat RFID einen wahren Hype erfahren. Dabei lohnt der Einsatz meist nur in großen Unternehmen oder sehr speziellen, abgegrenzten Szenarien. Häufig sind die Projekte mit teuren Studien verbunden,

die den konkreten Einsatzfall vorab untersuchen. Das führt bei Prozessverantwortlichen oder IT-Entscheidern leider häufig zu einer falschen Wahrnehmung des Themas RFID.

Von Dr. Mario Neugebauer, Leiter Projektentwicklung, ubigrate GmbH

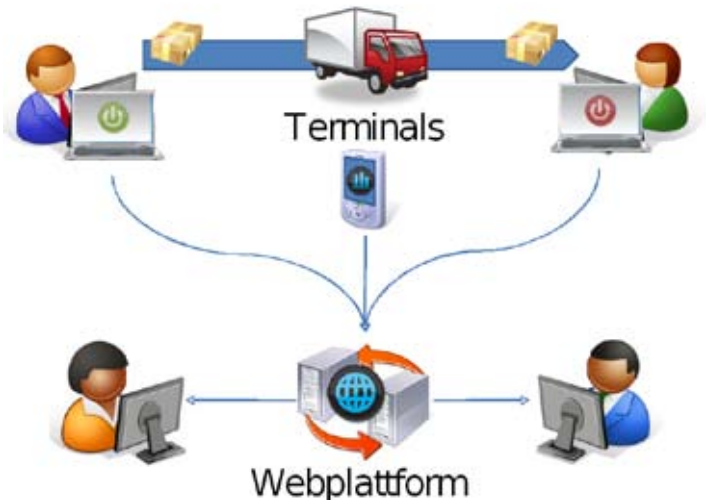
Dabei kann der Einsatz der RFID-Technik ganz einfach sein. Bei der Konzentration auf Standardprozesse im Unternehmen lassen sich schnell große Potenziale für Verbesserungen finden. Hoher Materialschwund, umfangreiche Nachweispflichten oder mangelnde Prozesstransparenz sind auch mit standardisierten RFID-Lösungen leicht zu überwinden. Behältermanagement, Kühlkettenüberwachung oder die Bestandsverwaltung im Lager sind Prozesse, die mithilfe von RFID-Lösungen kostengünstiger organisiert und weiter optimiert werden können.

Systems. So kann der Endkunde den Temperaturverlauf genau nachvollziehen. Doch auch für Regressansprüche bezüglich des Transports oder der Zwischenlagerung werden die Temperaturdaten verwendet.

Die Einsteigerversion Geqoo CoolChain starter nutzen Anwender in kleineren Anwendungen und in Testszenarien. Wie auch Geqoo Cool Chain wird die Einsteigerversion einsatzbereit geliefert, sodass Einsparungen und Effizienzsteigerung für den Kunden unmittelbar sichtbar werden.

### Konzentration auf Wirtschaftlichkeit

Mit der Geqoo-Produktlinie von ubigrate wird diese Konzentration und Vereinfachung beim Einsatz von RFID erreicht. Die Produkte sind speziell auf den Einsatz in mittelständischen Unternehmen ausgerichtet. Sie bestehen je nach Einsatzzweck aus mobilen oder stationären Terminals zur Datenerfassung und einer Webanwendung, die der Datenerfassung, der Auswertung und dem Datenaustausch dient. Jedes Geqoo-Produkt ist dabei für einen speziellen Prozess konzipiert. Durch den hohen Grad der Produktstandardisierung reduzieren sich die Kosten für die Projektplanung, die Integration in die bestehende IT-Landschaft und den Betrieb von RFID-Anwendungen drastisch. Mit der Verbindung aus Hard- und Software erhält der Nutzer eine Komplett-Lösung für den gewählten Anwendungsbereich, die hilft, das volle Potenzial von RFID zu entfalten - zugeschnitten auf den konkreten Prozess und mit einer kurzen Amortisationszeit. Durch eine offene Programmierschnittstelle sind Geqoo-Produkte zudem in bestehende Unternehmensanwendungen integrierbar.



Ob Behältermanagement, Kühlkettenüberwachung oder die Bestandsverwaltung im Lager - mithilfe von RFID-Lösungen können diese Prozesse kostengünstiger organisiert und weiter optimiert werden.

### Kühlketten lückenlos überwachen

Geqoo Cool Chain ist spezialisiert auf einen konkreten Bereich - die Überwachung thermolabiler Waren entlang der gesamten Kühlkette. Die eingesetzten Temperaturlogger zeichnen während des gesamten Transports der Waren die Temperaturen auf. Sie besitzen eine RFID-Schnittstelle für das kontaktlose Auslesen der Daten und die Konfiguration der Temperaturaufzeichnung. So werden Zwischenprüfungen bei Übergaben ohne Öffnen der Verpackung möglich.

### Nachweise automatisiert erstellen

Den Austausch der aufgezeichneten Temperaturdaten zwischen allen Partnern übernimmt die Webanwendung des Geqoo-



*The RFID hype in the last years raised awareness, but on the other hand also created unrealistic expectations. Users should rather concentrate on processes which are promising regarding their economic potential, for example reduction in material waste or easier compliance with regulations.*

*The Geqoo product line provides users with essential functions for cool chain monitoring, box management and warehouse management. Geqoo products can be operated out-of-the-box and stand-alone to achieve a short payback period. Furthermore, users can integrate them with existing backend systems to gain additional benefit.*